

## ESPECIFICACIONES NUTRI-GO 1500

### Descripción General

Un producto seco empacado en bolsas de 50 libras  
Cada bolsa etiquetada identificando el contenido, peso, fecha de producción y nombres de los productores

### Aplicación

Un nutriente utilizado para promover el crecimiento de bacterias en un fermentador de vinagre.

### Composición

Amonio y fosfato de potasio, sulfato de magnesio  
Extracto de levadura, sulfato de potasio, mezcla de vitaminas y minerales

### Características

No inflamable, soluble en agua  
De Color Blanco apagado a canela  
Libre de material extraño al producto.  
Ligero olor a levadura

### Tamaño Practico

100% a través de la pantalla US 5 # al ser empacado

### Micro

Placa de totales aerobios	Min. <10 Max. 2000
Coliforme	Min <10 Max 100
Levadura / Moho	Min. <10 Max 2000

### Resumen

Kosher para el uso diario supervisado por Laboratorios Kashrus Organizados  
Duracion de al menos 6 meses en bolsas sin abrir con temperaturas por debajo de 100 grados (F)  
Los Ingredientes están listados en la etiqueta  
Formulación es propietaria